

METIGLA
smart covering. simply passion.

Profilul TECK
Manual de montaj



METIGLA TECK



Metigla Teck se obține prin profilarea tablei cu grosime de 0.5 mm din oțel zincat la cald, cu un conținut de zinc de cel puțin 275 g/m², în conformitate cu euronorma EN 10346, ce conferă o foarte mare rezistență la coroziune.

Stratul de zinc este protejat în tehnologie multistrat cu acoperiri succesive de pasivant, strat primar de protecție și strat exterior de poliuretan (PUR MAT 50 μm), aplicate în câmp electrostatic. Profilul este disponibil în culoarea RAL 9005.

Teck are un aspect deosebit și un termen de livrare scurt, datorită unor stocuri importante de produs.

De asemenea, Metigla va pune la dispoziție un întreg pachet de piese de finisaj, accesorii și sistem pluvial, pentru un acoperis complet și sigur.

Montajul poate fi realizat de către montatorii specializați, autorizați de Metigla, sau chiar în regie proprie, cu respectarea instrucțiunilor din acest manual de montaj.

Semifabricatul de foarte bună calitate, utilajele de ultimă generație și asigurarea controlului calității pe tot parcursul procesului de producție, fac din Metigla Teck un produs care corespunde celor mai exigente cerințe.

Manipulare și transport

Tigla metalică Metigla Teck este livrată în pachete legate și înfoliate. Încărcarea în mijlocul de transport se realizează mecanizat, cu ajutorul motostivitorului. Pachetele se așează pe suporturi de protecție, la o distanță de 1 m.

În timpul transportului se recomandă asigurarea pachetelor cu chingi, pentru a evita deplasarea și deteriorarea acestora în mijlocul de transport. Pentru a evita zgârierea sau deteriorarea foilor de tablă, descărcarea se va face cu un motostivitor automat sau manual, cu respectarea regulilor specifice de manipulare.

Este obligatorie utilizarea mănușilor și a hainelor de protecție. Muchiile ascuțite și colțurile necesită atenție suplimentară.

Recepția materialelor

Recepția materialelor se va realiza de către client, în momentul încărcării acestora. În cazul în care transportul este efectuat de Metigla, recepția se va realiza în momentul descărcării la client.

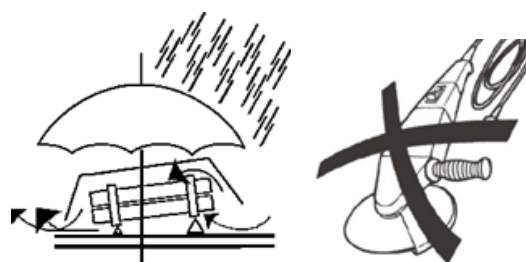
Produsele livrate vor fi verificate la recepție. Ele trebuie să corespundă cantitativ și calitativ cu comanda și avizul de expediție. Orice neconcordanță va fi consemnată imediat în scris și va fi semnalată către Metigla, în termen de cel mult **3 zile de la recepție**.

Depozitarea materialelor

În cazul în care este necesară depozitarea produselor înainte de montaj, modulele de țiglă se vor amplasa în poziție înclinată, pentru a evita acumulările de apă între foile de tablă. Depozitarea se va realiza în spații închise, uscate și bine ventilate, ferite de intemperii, pe traverse din lemn uscat.

Timpul maxim de depozitare în interior este de **90 de zile**.

Se recomandă ca depozitarea produselor la exterior să se realizeze pentru o perioadă de **maxim 30 zile**.



Unelte pentru debitare și montaj

Foile de țiglă sunt livrate la lungimea standard (1 modul), iar în funcție de forma șarpantei, acestea vor fi decupate la fața locului.

Modulele de Teck pot fi debitate cu: gilotina, foarfeca pentru tablă sau orice altă unealtă ce nu produce supraîncălzirea tablei în zona de tăiere.

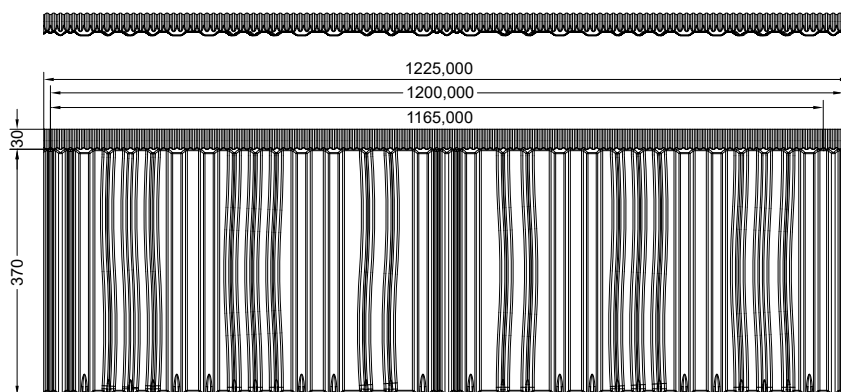
Este interzisă tăierea foilor de tablă cu polizor, unghiular sau alte scule care determină supraîncălzirea locală a tablei. Utilizarea acestora duce automat la anularea garanției produsului.

Modulele se vor curăța imediat de materialele rezultate în urma tăierii, cu ajutorul unei perii sau prin suflare cu aer. La finalizarea montajului, folia adezivă de protecție va trebui îndepărtată.

Unelte recomandate pentru montaj:

- foarfecă pentru tăieri drepte;
- foarfecă stânga și dreapta;
- foarfecă electrică;
- mașină de înșurubat;
- cheie cu cap magnetic;
- capete surubelniță;
- clește de fălțuit;
- ciocan pană (plastic)
- prismă de fălțuit;
- patent rotund;
- dispozitiv de îndoit cârlige;
- cutter, ruletă, șnur;
- fierăstrău pentru lemn;
- drujbă;
- pendular;
- vinclu;
- fierăstrău pentru metal;
- abkant portabil.

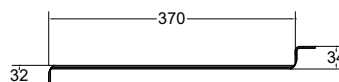
Fișa tehnică



Caracteristici tehnice profil Teck

Material	Tablă oțel prevopsită
Grosimi disponibile (mm)	0.5
Clasă oțel	minim S250GD
Acoperire minimă de zinc (g Zn/m ²)	275
Strat exterior de acoperire vopsea (μm)*	NATUR RAL 9005
	50
Lățime totală (mm)	1225
Lățime utilă (mm)	1200
Greutate pe suprafață (kg/m ²)	~4.5
Lungime utilă modul (mm)	370
Lungime totală modul (mm)	400
Înălțime cută (mm)	5.5
Pantă minimă recomandată (°)	16

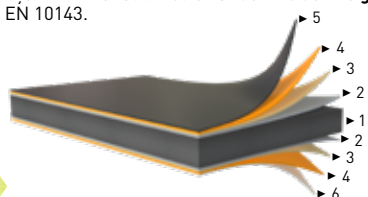
*NATUR - Poliester mat



Valorile din secțiuni sunt exprimate în mm

Tipul și structura oțelului

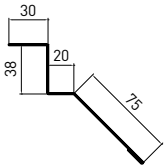
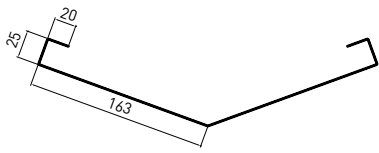
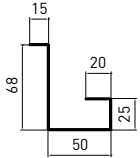
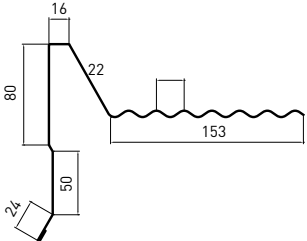
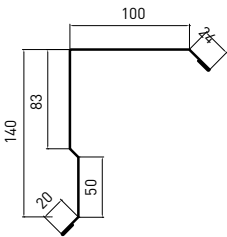
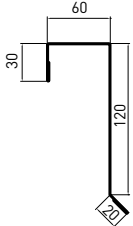
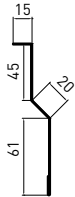

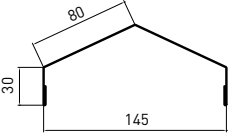
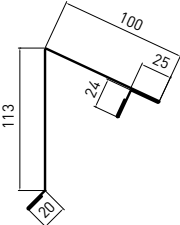
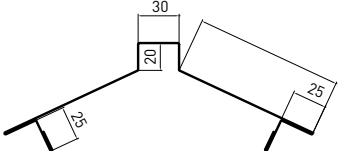
Oțel minim S250GD cu strat de zinc de **275 g/m²**, în conformitate cu EN 10346 și EN 10143.



- 1 ▶ Tablă oțel
- 2 ▶ Strat de zinc
- 3 ▶ Strat de pasivare
- 4 ▶ Strat primar de protecție
- 5 ▶ Strat de vopsea exterior
- 6 ▶ Strat de vopsea interior

- 🏠 Estetic
- 👉 Greutate redusă
- 🔧 Adaptabil
- 🔧 Montaj ușor
- ❤️ Durată mare de viață
- ♻️ Produs sustenabil

Piese de finisaj Metigla Teck

<p>T-PF 1</p> 	<p>T-PF 2</p> 
<p>T-PF 3</p> 	<p>M-PF 4</p> 
<p>M-PF 5</p> 	<p>T-PF 6</p> 
<p>T-PF 8</p> 	<p>T-PF 9</p> 
<p>T-PF 11</p> 	<p>K-PF 12</p> 
<p>K-PF 16</p> 	

Calculul necesarului de materiale

Calculul necesarului de materiale se realizează în baza unui plan de învelitoare. (Fig. 1)

În cazul în care construcția nu respectă cotele din proiect, se trece la măsurarea dimensiunilor reale ale acoperișului.

Se realizează schița acoperișului și se notează dimensiunile reale, măsurate sau determinate, ținând cont de panta acoperișului.

Aceste date trebuie să conțină următoarele:

- distanța dintre coamă și streășină (lungimea apei);
- lungimea streășinii;
- lungimea coamei;
- dimensiunile lucarnelor, înălțimea streășinii etc.

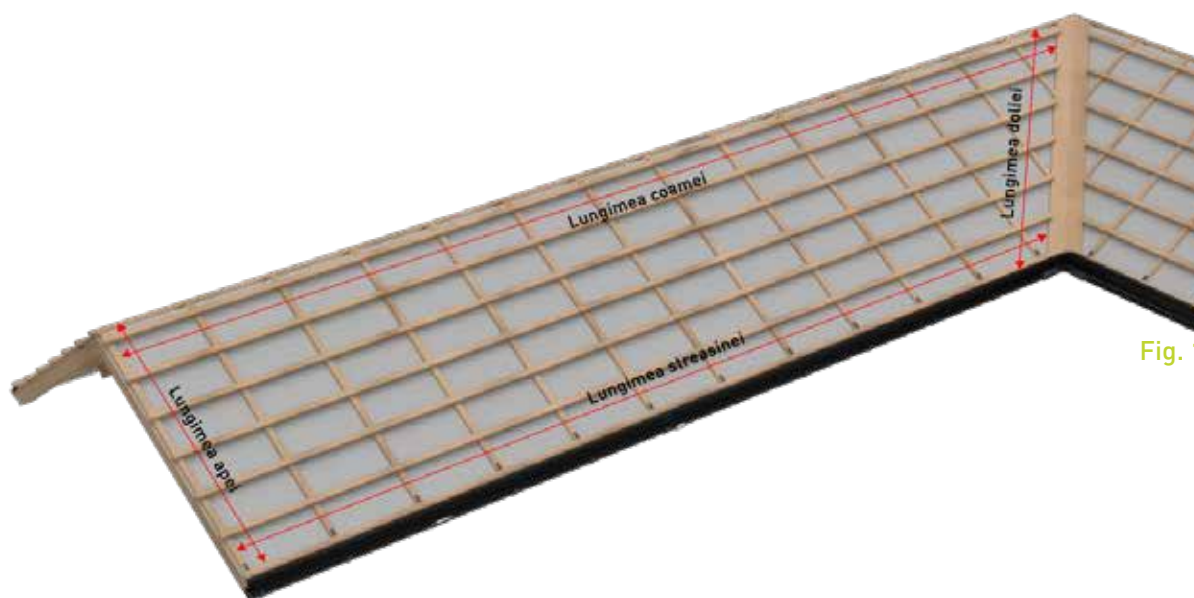


Fig. 1

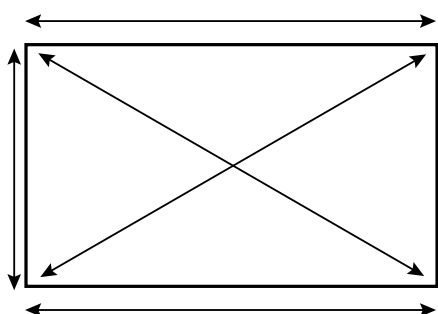


Fig. 2

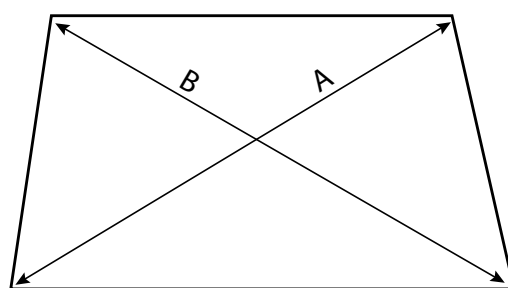


Fig. 3

Aceste date servesc la determinarea tuturor planurilor din care este format acoperișul, cât și la calculul necesarului de materiale pentru sistemul pluvial.

Planurile din care este format acoperișul se împart în dreptunghiuri, cu lățimea de 1200 mm (lățimea utilă a unei foi) și lungimea de 370 mm (lungimea standard), astfel rezultând numărul de foi de tablă necesare.

Pe laturile fiecărui plan se vor monta piese de finisaj specifice, aceasta fiind etapa în care se determină necesarul de piese de finisaj.

Înainte de a începe efectiv montajul, se recomandă efectuarea câtorva măsurători suplimentare de verificare.

Spre exemplu, prin verificarea dimensiunilor diagonalelor, putem afla dacă suprafața acoperișului este dreptunghiulară. (Fig. 3 / 4)

Se recomandă verificarea orizontalității streșinii și coamei. Diferențele mici ale formei (de maxim 30 mm) pot fi remediate prin plasarea corectă a primei șipci.

Vă recomandăm să trasați linii perpendiculare pe linia streșinii. Foile tip șindrilă se vor monta în poziție perpendiculară față de streșină. În cazul în care suprafața acoperișului nu este dreptunghiulară, plăcile din margine vor fi tăiate în funcție de forma acoperișului. (Fig. 5)

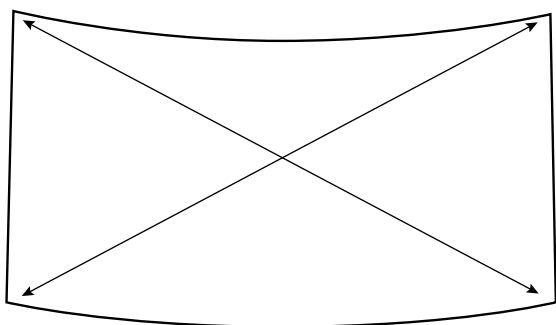


Fig. 4

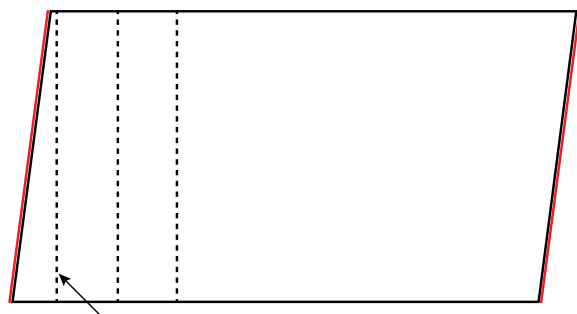


Fig. 5

PASUL 1

Montajul foliei anticondens

Metigla Teck se montează în sistem ventilat, pe structură de șipci și contrașipci.

Folia anticondens se montează sub șipci și are rol de membrană hidroizolantă, în cazul apariției fenomenului de condens. Aceasta se va fixa paralel cu streșina, cu ajutorul contrașipcilor, începând de la streșină spre coamă, cu o suprapunere de 150 mm. (Fig. 6)

În zona coamei, folia se va suprapune 200 mm, pe ambele părți ale acesteia.

Evitați tensionarea foliei, pentru a-i putea permite variații la diferențele de temperatură.

Dacă folia trebuie extinsă pe lungime, va fi asigurată cu o suprapunere de cel puțin 100 mm.

Între folia anticondens și tablă va fi asigurată o distanță de ventilație de minim 60 mm.

Utilizarea foliei anticondens se recomandă chiar și în cazul acoperișurilor izolate termic.

PASUL 2

Montajul șipcilor

Șipcile cu dimensiunile de 40 x 50 / 50 x 50 mm se montează începând din streășină, paralele cu aceasta, din 370 în 370 mm. (Fig. 6)



Fig. 6

PASUL 3

Montajul pieptenului / bandei de ventilare

Pentru o ventilare optimă a învelitorii, cât și pentru a restricționa accesul păsărilor și a rezidurilor sub aceasta (frunze, ramuri), se recomandă utilizarea pieptenilor / bandei de ventilare pentru streășină. (Fig. 7)



Fig. 7

PASUL 4

Montajul doliei

Primul element al pieselor de finisaj, care se va monta pe învelitoare, este dolia. Partea inferioară a doliei se va tăia, astfel încât piesa să fie paralelă cu streșina și să depășească muchia acesteia cu 40 mm. (Fig. 8.1 / 8.2 / 8.3)

Dolia se va fixa la nivelul șipcilor de pe șarpantă și va fi prinsă de riglele de caroiaj (dolie îngropată). Distanța dintre intersecția celor 2 ape și până la riglă trebuie să fie de 165 mm. (Fig. 8)

La final, dolia se fixează cu ajutorul clemelor metalice. (Fig. 8.4)

Foaia de Teck trebuie să se suprapună peste dolie cu cel puțin 80 mm. Distanța dintre 2 foi de Teck vecine, măsurată peste dolie, trebuie să fie de aproximativ 80 mm. Foaia de Teck se va tăia cu 40 mm mai lată decât este necesar, în vederea fălțuirii acesteia în dolie.



Fig. 8



Fig. 8.1



Fig. 8.2

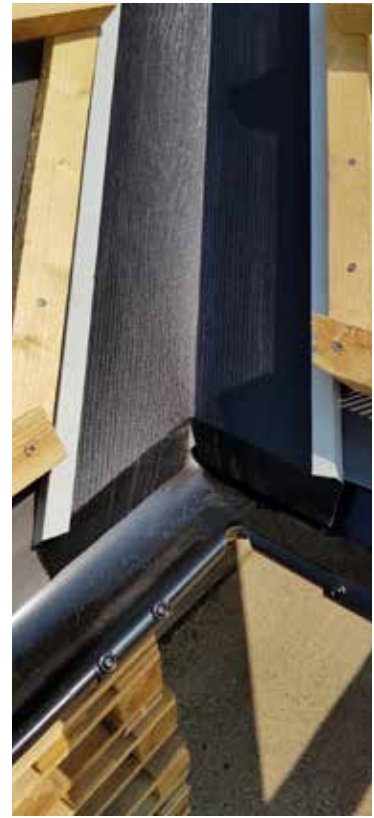


Fig. 8.3

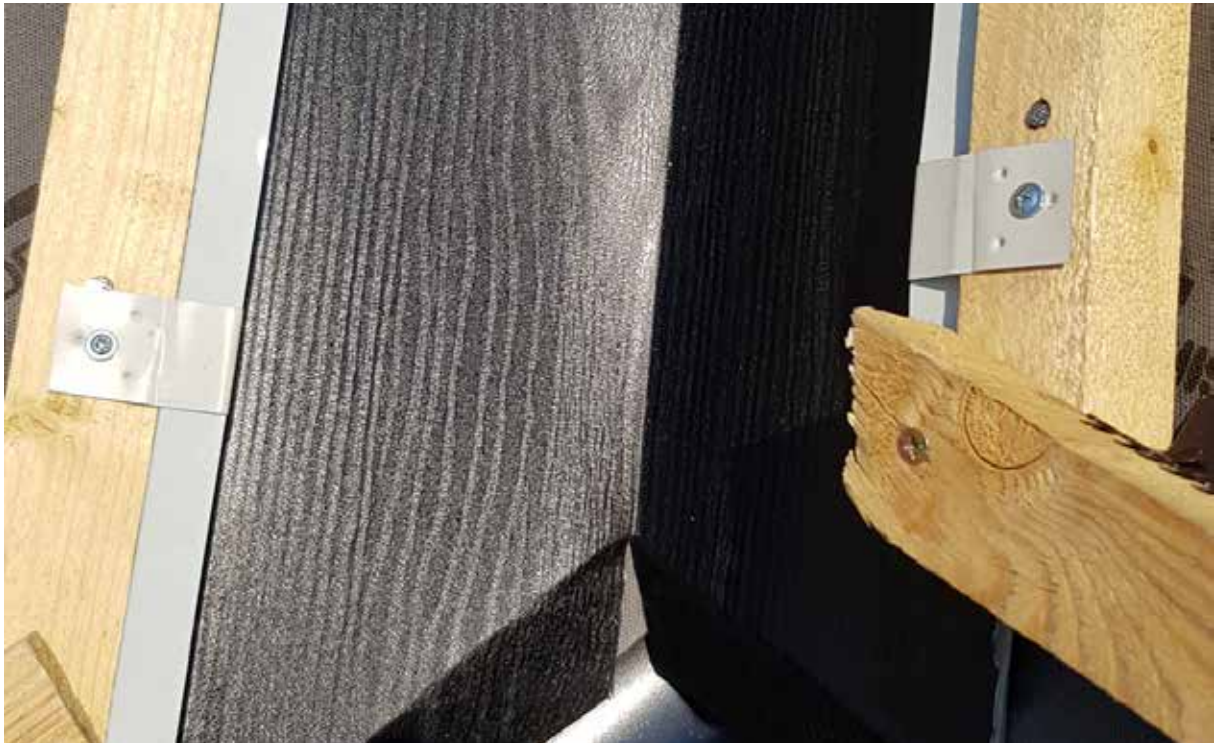


Fig. 8.4

PASUL 5

Montajul foilor de tablă în dolie

Pentru montajul foilor de tablă în zona doliei se vor lua în calcul următorii pași:

1. Se măsoară dimensiunile foilor de tablă, **din zona de îmbinare până la marginea riglei;** (Fig. 9 / 9.1 / 9.2 / 9.3 / 9.4)
2. La această lungime se adaugă minim 80 mm, pentru suprapunerea foii de tablă peste dolie și 40 mm pentru fălțuirea acesteia; (Fig. 9.5)
3. Se fălțuiește foaia de tablă, pentru a preveni infiltrațiile. (Fig. 9.6)



Fig. 9



Fig. 9.1



Fig. 9.2



Fig. 9.3



Fig. 9.4



Fig. 9.5



Fig. 9.6

PASUL 6

Montajul racordului de calcan / bordurii de calcan

Al doilea element al pieselor de finisaj, care se va monta pe învelitoare, este racordul / bordura de calcan.

Racordul / bordura de calcan sunt piesele care se montează atunci când foaia de Teck ajunge în vecinătatea unui perete.

Aceste piese se montează cu o parte sub / peste foaia de tablă, iar cealaltă lipită de perete. Marginea piesei se va fixa în tencuiala peretelui, pentru a nu permite infiltrarea apei.

Întotdeauna racordul de calcan va fi succedat de bordura de calcan.

Fixați racordul calcan la nivelul șipcilor de pe șarpantă, prins între riglă și perete.

Rigla ce se învecinează cu bordura de calcan se va monta la o distanță de 50 mm de perete. (Fig. 10)

Atenție! Este necesar ca tabla să se falțuiască 40 mm pe perete! (Fig. 10.1 / 10.2)



Fig. 10



Fig. 10.1



Fig. 10.2

PASUL 7

Montajul șorțului de streășină

Șorțul de streășină este elementul de închidere, care previne eventualele infiltrații, ce pot apărea în cazul precipitațiilor abundente. El dirijează scurgerea apei de pe șarpantă spre jgheab.

Suprapunerea șorțului de streășină se recomandă a fi de aproximativ 50 mm. (Fig. 11)

Prinderea se va realiza cu ajutorul șuruburilor autoperforante pentru prindere în lemn (4.8 x 35 mm) sau cu holșuruburi. (Fig 11.1)

În cazul șarpantelor cu pantă mică, folia se poate prelungi peste cârlig, sub șipca de streășină. (Fig. 11.2)

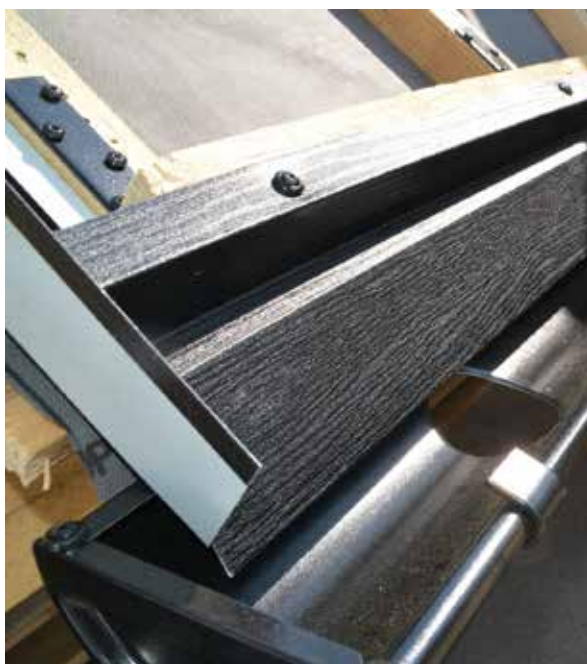


Fig. 11



Fig. 11.1



Fig. 11.2

PASUL 8

Montajul foilor de Teck

Înainte de montajul foilor de Teck, trebuie să ne asigurăm că șorțurile de streășină sunt bine aliniate. Se recomandă ca montajul profilului Teck să se realizeze intercalat. Montajul începe cu amplasarea celui de-al 2-lea rând de la coamă în jos, urmat de primul rând. După ce primele două rânduri au fost montate, se continuă amplasarea modulelor de Teck spre streășină. (Fig. 12)

Pentru un rezultat optim al montajului, foile de tablă vor fi dispuse perpendicular pe linia de streășină și se va menține aceeași cotă de montaj, pe toată lungimea acesteia.

Foile de tablă se vor fixa de șipcă, cu ajutorul șuruburilor autofiletante, în partea verticală a profilului.

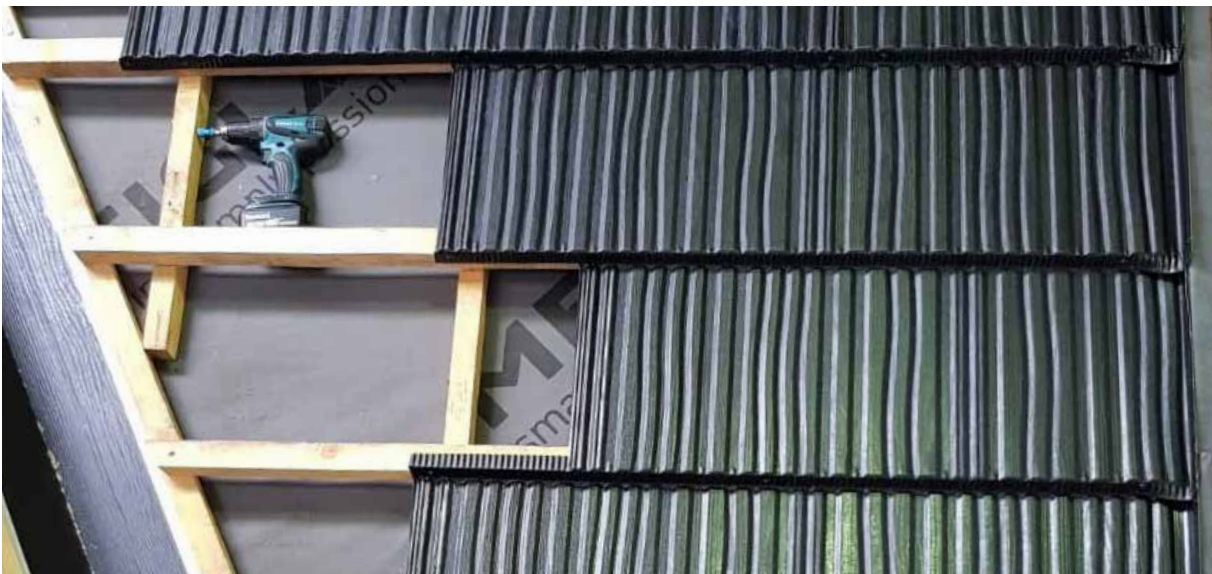


Fig. 12

În cazul în care primul rând de la coamă în jos este pas incomplet, modulul de Teck se va debita la lungimea necesară, adăugându-se 40 mm, pentru fălțuirea acestuia. (Fig. 13)

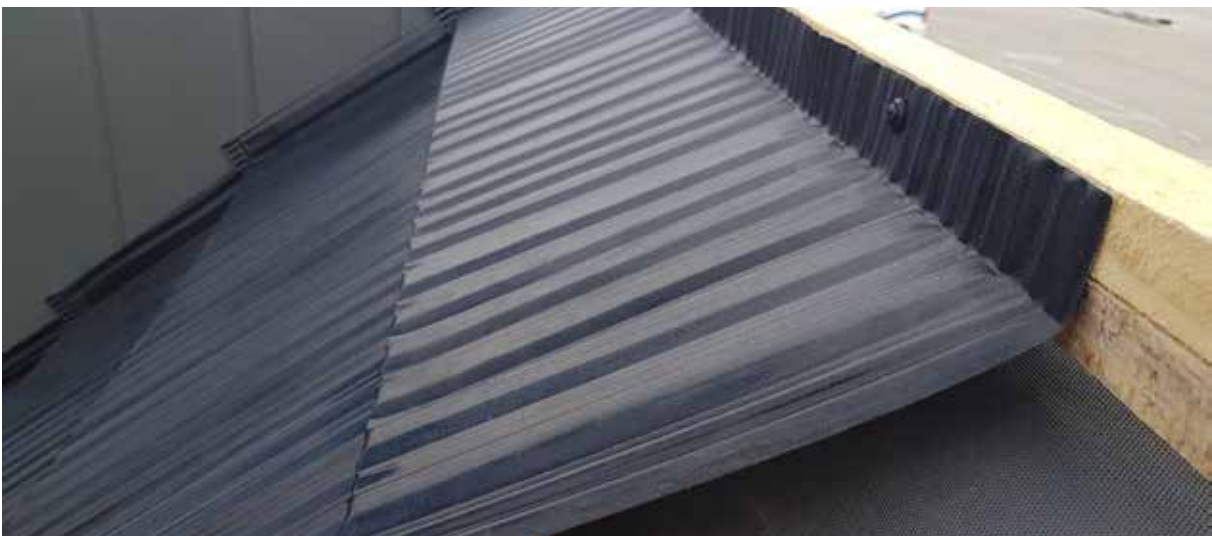


Fig. 13

Deplasarea pe acoperiș

Când vă deplasați pe acoperiș, călcați mereu pe partea inferioară a profilului, cât mai aproape de șipca de susținere. (Fig. 14)

Folosiți doar încălțăminte adecvată, cu talpă din cauciuc moale și utilizați frânghiile de siguranță. Înainte de accesul pe tablă, se va curăța talpa încălțăminte de așchii metalice, nisip sau de alte particule abrazive.

Pe perioada montajului trebuie respectate toate reglementările cu privire la protecția muncii.



Fig. 14

PASUL 9

Montarea bordurilor de fronton / Fălțuirea tablei

Bordura de fronton se va monta peste marginea exterioară a tablei. Pentru a preveni eventualele infiltrații de apă prin spațiile dintre șindrila metalică și bordura de fronton, se recomandă fălțuirea tablei. (Fig. 16 / 16.1 / 16.2 / 16.3 / 16.4 / 16.5 / 16.6 / 16.7 / 16.8)

Pentru fălțuirea șindrilei metalice (40 mm) se recomandă ca, la fronton, să se adauge o riglă verticală suplimentară. (Fig. 16)

Folia se va ridica pe rigla suplimentară, înainte de a începe montajul foilor de tablă. (Fig. 15 / 15.1)



Fig. 15



Fig. 15.1



Fig. 16

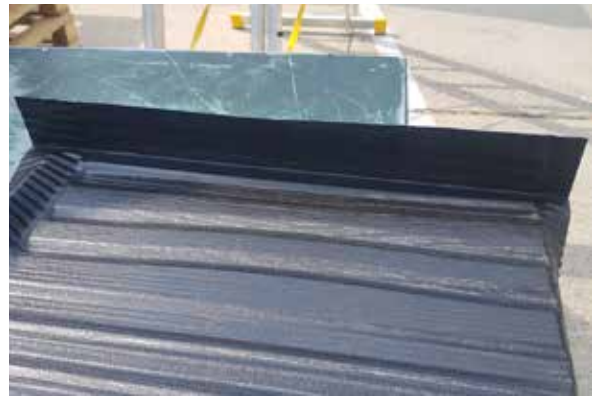


Fig. 16.1



Fig. 16.2



Fig. 16.3

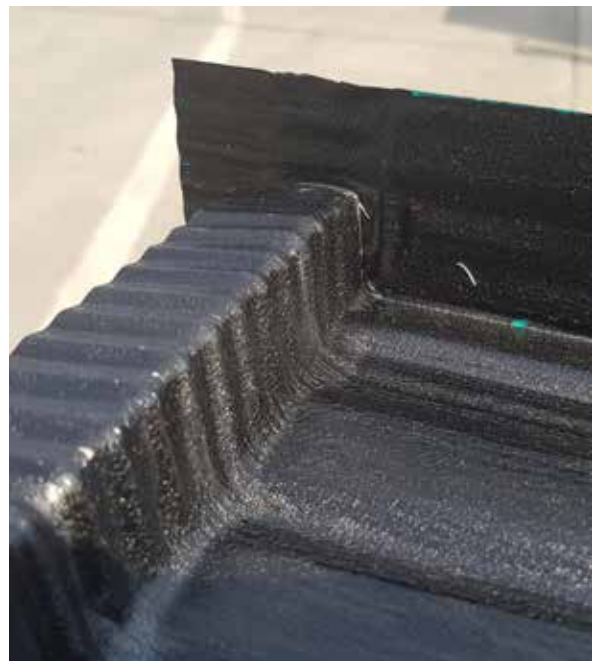


Fig. 16.4



Fig. 16.5

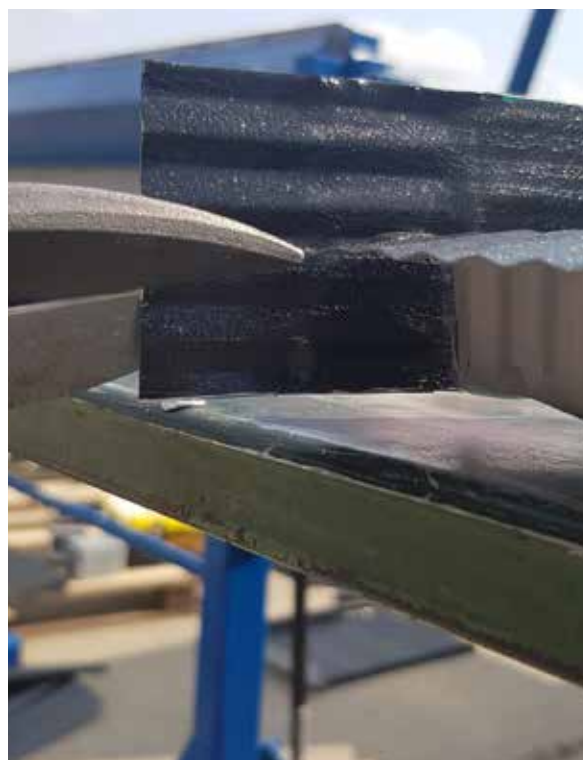


Fig. 16.6



Fig. 16.7



Fig. 16.8

Coama dreaptă / coama înclinată

Foaia de Teck se va debita cu 40 mm mai lată decât este necesar, în vederea fălțuirii acesteia în coamă.

Așezați coama la poziție, astfel încât să se suprapună simetric peste capetele foilor de Teck montate pe cele două ape. (Fig. 17 / 17.1)



Fig. 17



Fig. 17.1

Semicoama

Semicoama este utilizată atunci când coama acoperișului are într-o parte acoperișul din tablă, iar în cealaltă parte un perete. (Fig. 18 / 18.1)

Semicoama acoperă cu o parte foaia de tablă, cealaltă parte acoperind marginea peretelui.



Fig. 18



Fig. 18.1



Din pasiune pentru
acoperiri inteligente

METIGLA
smart covering. simply passion.

Metigla SRL
Ceptura, Prahova,
107126, România
T +40 244 44 58 00
F +40 244 44 58 01

metigla.ro

Ediția 1/2019
44-2-1-1 Rev.0 2019